



PRESENTATION de la Société PROVEA

Le mot du Directeur Général
Notre Situation Géographique et quelques chiffres
Notre Histoire
PROVEA, membre du réseau GALILE
Notre Savoir Faire: les Métiers du Tube
Exemples de réalisation
Capacité
Nos références

Le Mot de notre Directeur Général



« Pourquoi travailler avec PROVEA?

C'est cette question très légitime qui vous anime à la lecture de ce document.

Provea, c'est d'abord un **savoir faire spécialisé**: les machines dédiées aux métiers du tube. Cette spécialisation historique nous a permis d'acquérir une expérience qui fait aujourd'hui partie de nos atouts les plus forts. Depuis 40 ans, les problématiques des fabricants, des distributeurs et des utilisateurs de tubes sont les nôtres.

Provea, c'est ensuite une **structure complète, intégrée en bureau d'études**: analyse du besoin, conception, réalisation, installation et maintenance. Nous intervenons dans toutes les phases des projets-clients, ce qui nous permet de proposer des solutions clé en main.

Pour finir, la valeur de Provea réside aussi et surtout dans la qualité de ses hommes. Notre équipe, performante et qualifiée, sait parfaitement recopier sur le terrain nos valeurs de professionnalisme. C'est elle qui nous permet d'assurer à chaque nouvelle affaire un engagement de résultat. Nous espérons vous compter bientôt parmi nos clients. »

*Grégory FRICOU,
Directeur Général*

Notre Situation Géographique et quelques chiffres



Situé à Venarey-Les-Laumes (21) en Bourgogne

Au cœur du bassin Montbardois,
berceau de l'industrie du tube

Un CA de 2,3 millions d'euros

19 personnes



Notre Histoire



1969: Création de MCM à Semur en Auxois (21)

1983: Déménagement à Venarey-Les-Laumes

2000: Rachat par le groupe GALILE



2005: MCM devient PROVEA

2006: Création d'une filiale en Roumanie

2009: 1^{er} affaire à l'internationale

2010: dépôt d'un brevet

PROVEA, membre du groupe GALILE



Voir Présentation Réseau Galilé, Branche Industrie

Notre Savoir Faire: Les Métiers du Tube



“Conception, réalisation et installation de machines spéciales pour les industriels du tube.”

3 grands domaines:

Création du Tube (roulé soudé ou sans soudure laminé / étiré)

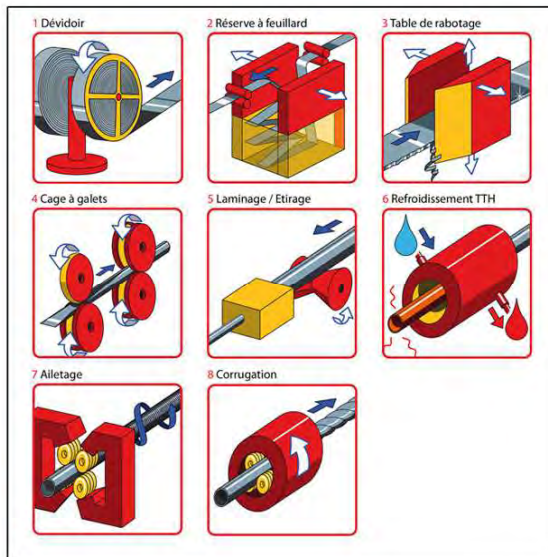
Parachèvement du Tube

Contrôle du Tube

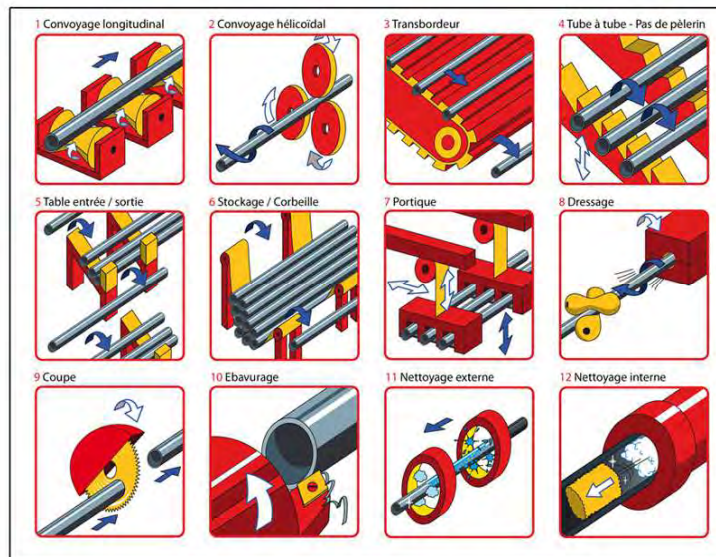
Notre Savoir Faire: Les Métiers du Tube



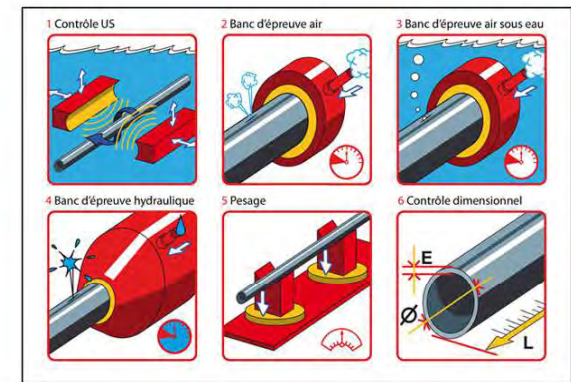
CREATION (ERW or Seamless)



PARACHEVEMENT



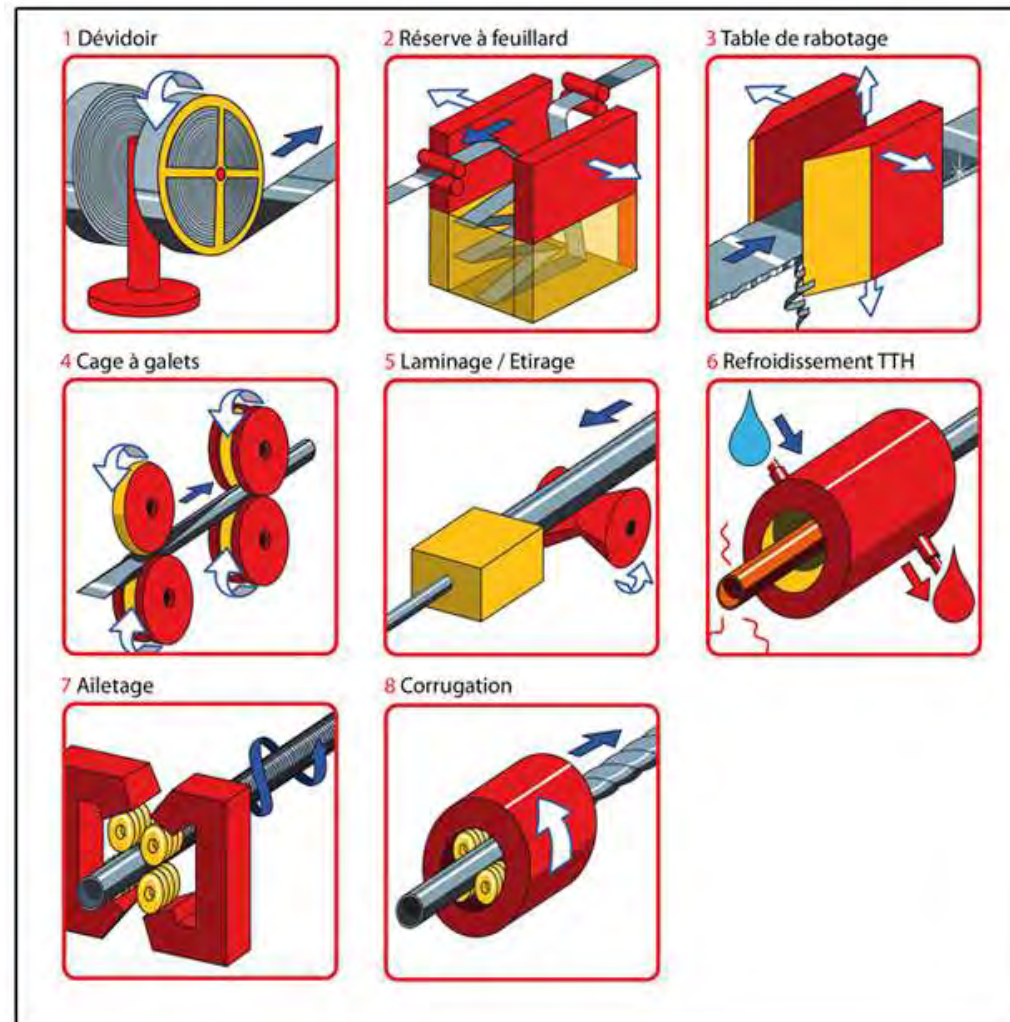
CONTROLE



Notre Savoir Faire: Les Métiers du Tube



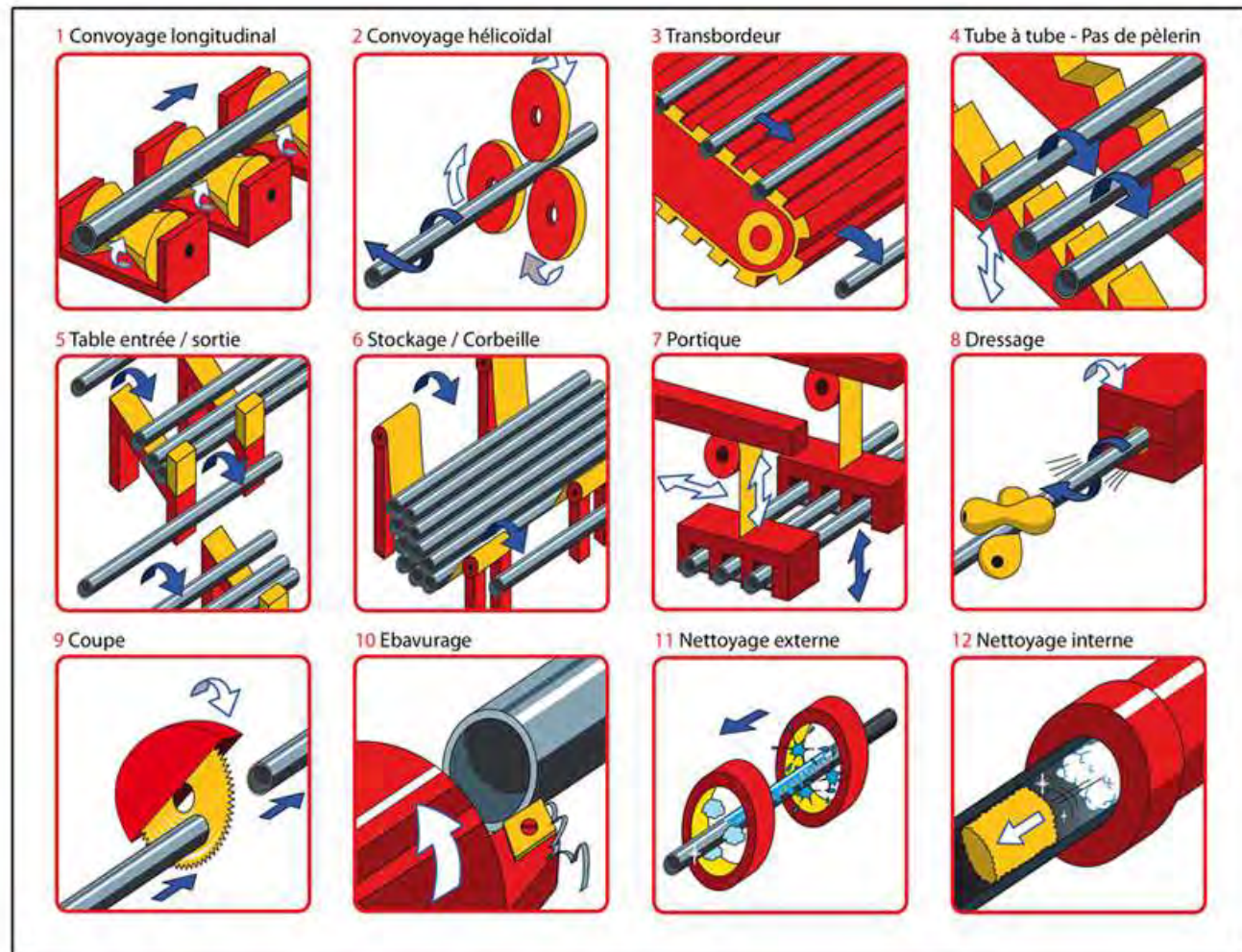
CREATION
(ERW or Seamless)



Notre Savoir Faire: Les Métiers du Tube



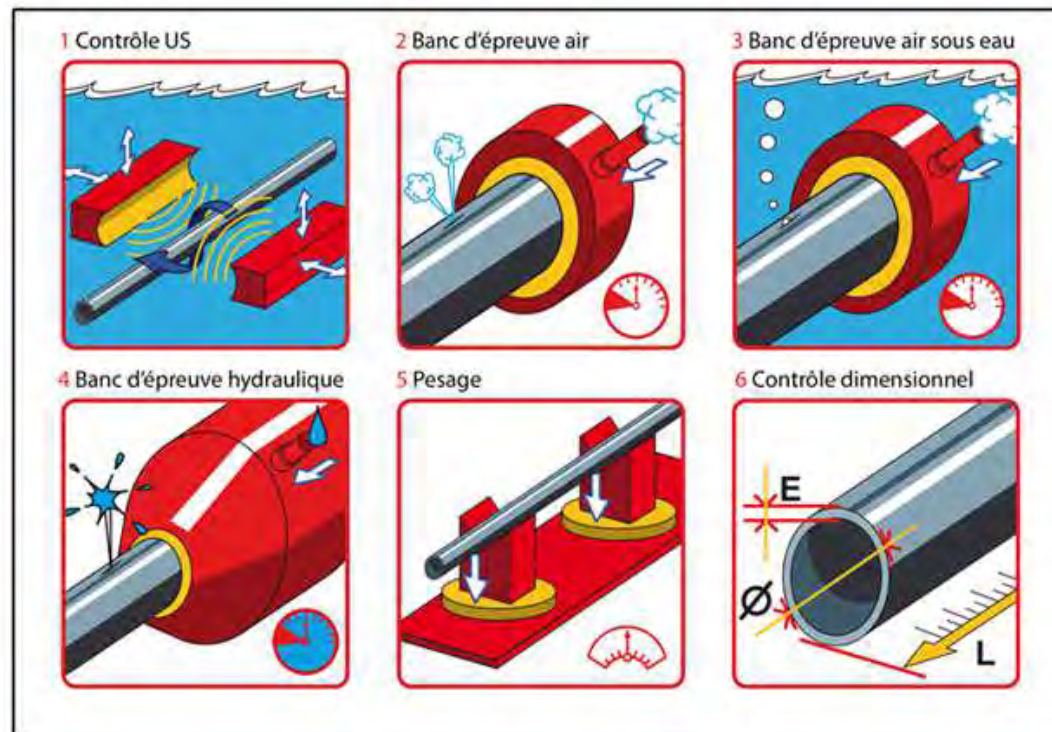
PARACHEVEMENT



Notre Savoir Faire: Les Métiers du Tube



CONTROLE



Exemples de Réalisations



Exemple de projets clés en main réalisés:

- *Banc US Complet Tubes 35/270mm diamètre, technologie rototranslation*
[Salzgitter Montbard / Metalscan 2013]
- *Ebavureuse par brossage*
[Record France 2013]
- *Cuve US contrôle en ligne par sondes circulaires*
[Vallourec Umbilicals 2012]
- *Parachèvement et mise en caisse 2 lignes complètes*
[Valtimet 2012]
- *Ligne de Vernissage de Tubes*
[Salzgitter Vitry 2011]
- *Ligne 12: dressage, contrôle US, chanfreinage ...*
[Valtimet 2010]
- *Portique pour manutention de plusieurs tubes cintrés*
[Valinox 2007]
- *Table d'alimentation et système d'éjection pour banc d'étirage*
[Salzgitter 2008]

...

Capacité Interne



Notre première capacité? la réflexion!

Provea est intégré en **Bureau d'études**. Celui-ci est historiquement tourné vers les métiers du tube.

La connaissance de ce marché ainsi que l'expérience qui est la notre nous donne l'assurance nécessaire pour prendre des *projets clé en main*.

Le bureau d'études nous permet également de travailler en *Recherche et Développement*.

Provea cultive une tradition de développement de proximité. Notre petite taille nous donne de la flexibilité. Combinée à une approche professionnelle, nous sommes un partenaire de développement souvent très pertinent.

Capacité Interne



Nos machines actuelles:

- **Fraiseuse CN 4 axes continus et diviseur**

Marque MTE

Modèle BF 3200



Capacité pièces: X3000 Y1200 Z1000

Poids admissible 11t

Calculateur HEIDENHAIN iTCN 530

Diviseur NIKKEN

Année 2007

Capacité Interne



Nos machines actuelles:

- **Fraiseuse CN**

Marque HURON
Modèle SXB 623



Capacité pièces: X2000 Y700 Z1000
Calculateur NUM 750 F

- **Fraiseuses Conventionnelles**



Capacité Interne



Nos machines actuelles:

- **Centre d'usinage 4 axes continus et diviseur**

Marque CINCINNATI Milacron

Modèle SABRE 1000



Capacité pièces: X1200 Y510 Z600

Calculateur NUM 1060

Diviseur LEHMANN

Vitesse Broche 10000tr/mn

Magasin 21 outils

Capacité Interne



Nos machines actuelles:

- **Tours CN (x3)**

Marque SOMAB

Modèle 500



Capacité: Ø 400 L 1000 Maxi

Calculateur NUM 1060

- **Tours Conventionnels**

Capacité: Ø 760 L 3000 Maxi

Capacité Interne



Nos machines actuelles:

- **Rectification plane**

Marque BLOHM

Modèle Planomat



Capacité: X800 Y400 Z400

- **Rectification cylindrique**

Capacité: Ø320 X850

Capacité Interne



Nos machines actuelles:

- **Presse plieuse**

Capacité: 180 t et Longueur 3000

- **Guillotine**

Capacité: Epaisseur 18 et Longueur 3000

- **Multiples postes de soudure MIG-TIG refroidi**
- Etc...

Nos Références



Ils nous font confiance:



Nous Contacter



Tel. 03 80 96 85 20

Mail. contact@provea-machine-tube.com

Contact:

Anthony CHERABIEH

06.75.78.02.02.

Pour plus d'information, notre site internet:

www.provea-machine-tube.fr